

## CANAPA - da una pianta antica, materie prime per industrie moderne

### Riferimenti

Rilevatore

Perissinotto Andrea

Regione

Piemonte

Scala territoriale

Regionale

Titolo del programma

Programma regionale di ricerca, sperimentazione e dimostrazione 2005-2007

Informazioni Strutturali

Capofila

Coordinamento nazionale per la canapicoltura

Periodo

20/11/2006 - 31/03/2008

Durata

16 mesi

Partner (n.)

2

Costo totale

€149.264,70

Contributo concesso

€ 149.264,70 (100,00 %)

Risorse proprie

€ 0,00 (0,00 %)

Stato del progetto

Concluso

### Abstract

Il maggiore ostacolo al ritorno della coltivazione della canapa in Italia è costituito oggi dalla mancanza di macchinari moderni specifici di prima trasformazione che separino la fibra dal canapulo. Negli impianti tradizionali la separazione della fibra dal canapulo veniva ottenuta con un mulino a coltelli e la pulizia mediante un ciclone. Assocanapa ha perseguito l'obiettivo di costruire un macchinario che trattasse le paglie di canapa di circa 500 ha/anno. Ha ricercato la collaborazione del CNR Imamoter per la costruzione di un prototipo di macchinario a norme per processare le paglie di canapa confezionate in rotoballe separando la fibra dal canapulo. Si è confermato che è indispensabile, per lo specifico tipo di produzione finalizzato ad ottenere fibra corta per la produzione di pannelli termoacustici e canapulo ad uso industriale, un disciplinare di produzione, dalla semina alla raccolta. Considerata la destinazione dei materiali che si intendeva ottenere dalla prima trasformazione, si è quindi stabilito di costruire un macchinario che potesse trattare steli di canapa macerata in campo. Il prototipo di macchinario realizzato e brevettato ha uno sviluppo di 13,60 metri. Per azionarlo occorre una trattoria agricola con una potenza di circa 90kW. La produzione oraria può oscillare da 6 a 8 q/ora di paglie di canapa a seconda delle condizioni del materiale con un costo di lavorazione stimato tra i 12 e i 7,5 euro/q. La pratica nella gestione dell'impianto potrebbe consentire di arrivare ai 10 q/ora e di trasformare nel corso dell'anno, con due turni giornalieri di lavoro, la produzione di circa 500ha. In ogni caso, anche nelle condizioni peggiori, la lavorazione è economicamente sostenibile e garantisce l'economicità dell'impianto. Il grado di pulizia ottenuto per la fibra, pari in media al 90,4% è adeguato per la produzione di pannelli di buona qualità. Per il canapulo sono necessarie, come previsto, lavorazioni aggiuntive che variano a seconda dell'impiego.

### Obiettivi

Realizzazione di un macchinario agricolo per la prima trasformazione di rotoballe di canapa.

### Classificazione

Tipologia di ricerca

Ricerca applicata / orientata

Area disciplinare

7.8.1 Fabbricazione di macchine per l'agricoltura e selvicoltura

Area problema

405 Nuovi e migliorati mangimi, prodotti tessili, ed altri prodotti industriali derivati da produzioni agricole, per produrre

carta, colle, manufatti tessili, pitture, additivi, ecc.

Ambiti di studio

5.5.1. Colture da fibra e prodotti tessili

13.1.1. Strutture, impianti, macchinari e/o attrezzature

Parole chiave

canapa

Ambito territoriale

Nazionale

Zona altimetrica

Pianura

Destinatari dei risultati

Produttori agricoli

Associazioni di produttori, cooperative, consorzi, ecc.

Produttori di mezzi tecnici per l'agricoltura

Risultati Attesi

---

Macchinario che esegua una prima separazione della canapa dal canapulo, raccogliendolo per la destinazione come materia prima ai diversi settori industriali

---

Natura dell'innovazione

Innovazione di prodotto

Caratteristiche dell'innovazione

Tecnologiche

Forma di presentazione del prodotto

Prototipi

Impatti dell'innovazione

Produzione unitaria

Aumento

Mezzi tecnici

Aumento

Risultati Realizzati

---

Macchinario agricolo di prima trasformazione delle rotoballe di canapa marcato CE

---

Natura dell'innovazione

Innovazione di prodotto

Caratteristiche dell'innovazione

Tecnologiche

---

Forma di presentazione del prodotto

Prototipi

IMPATTI DELL'INNOVAZIONE

Produzione unitaria

Aumento

Capitale

Aumento

Mezzi tecnici

Aumento

Partenariato

Ruolo

Capofila

Nome

Coordinamento nazionale per la canapicoltura

Responsabile

Piero Robiola

[assocanapa@cometacom.it](mailto:assocanapa@cometacom.it)

Dettagli

Ruolo

Partner

Nome

C.N.R. - IMAMOTER

Responsabile

Renato Delmastro

[r.delmastro@imamoter.cnr.it](mailto:r.delmastro@imamoter.cnr.it)

Dettagli

---